

MIT ICAM POSTPROZESSOREN ZUR
OPTIMALEN WERKZEUGBAHN.

Vorausschau statt
Stillstand – mit
Postprozessoren
powered by Icam.

 Vericut

vericut.de



Für Fertigungsunternehmen stehen Transparenz und Werkzeugwegstrategie an oberster Stelle. Fertigungsunternehmen stehen Transparenz und Werkzeugwegstrategie an oberster Stelle.

Denn wer nicht sieht, was im Inneren der CNC-Maschine passiert, riskiert Werkzeugbruch, fehlerhafte Bauteile, Materialverschwendung – oder im schlimmsten Fall sogar Maschinenschäden.

Hierzu gibt es den Icam Post. Diese Lösung verschafft NC-Programmierern und Fertigungsverantwortlichen wertvolle Voraussicht und ermöglichen es, für jede Bearbeitung die richtige Strategie zu wählen.

Gerade bei komplexer 5-Achs-Bearbeitung müssen Funktionen wie RTCP, geneigte Ebenen oder die optimale Positionierung der Drehachsen präzise und automatisiert angesteuert werden – um z. B. Verletzungen der Verfahrswege zu vermeiden.

Icam Postprozessoren setzen diese Bearbeitungsstrategien automatisch um – so reduzieren Sie Ihre Programmierzeit drastisch, vermeiden unnötige Iterationen und minimieren Fehlerquellen..

Wie funktionieren Icam Postprozessoren?

Icam Postprozessoren übernehmen die Werkzeugwegedaten aus Ihrem CAD/CAM- oder PLM-System und wandeln diese in maschinenlesbaren G-Code um.

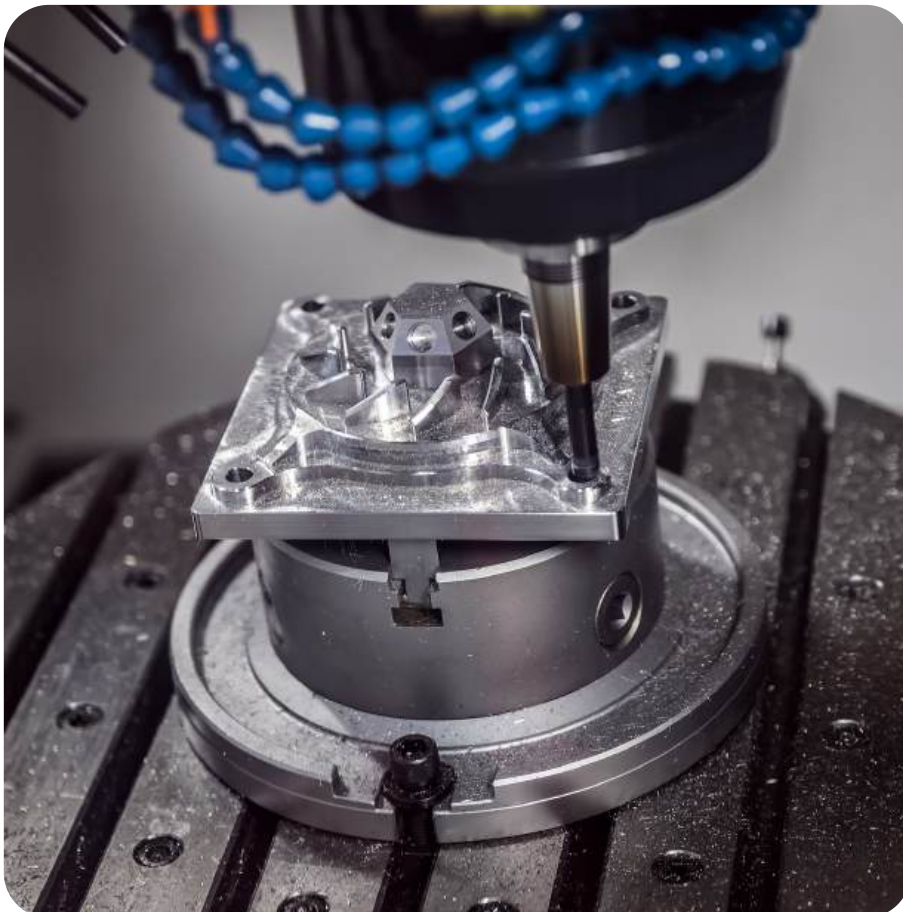
CAM-Systeme erzeugen in der Regel neutrale Daten – CNC-Maschinen hingegen benötigen den individuellen NC-Code entsprechend ihres Steuerungstyps.

Icam konvertiert die generischen Daten in exakt den Code, den Ihre spezifische Maschine benötigt – und das sogar für verschiedene Maschinen/Steuerungen aus einem einzigen Programm heraus.

Und das Beste: Icam Posts sind CAM-neutral – Sie können Daten aus verschiedenen CAD/CAM-Systemen in G-Code für Ihre Maschine übersetzen lassen.

Warum einen Icam Post Prozessor wählen?

- Nahtlose Integration in bestehende CAD/CAM/PLM-Umgebungen
- Kompatibel mit allen führenden CAM-Systemen: CATIA, Siemens NX, Mastercam, PowerMILL u.v.m.
- Entwickelt für höchste Kompatibilität mit Maschinenherstellern wie Mazak, DMG MORI, Starrag, MODIG usw.



Doch das ist erst der Anfang – hier sind weitere überzeugende Vorteile:



Den kompletten Prozess im Blick

Icam Post zeigt dem NC-Programmierer die vollständige Jobstruktur und bevorstehende Ereignisse – für datenbasierte Entscheidungen in Echtzeit.



Fehler erkennen und beheben

Icam Post erkennt Kollisionen, Annäherungen oder Setup-Fehler – und korrigiert sie automatisch.

Das spart Zeit, erhöht die Prozesssicherheit und reduziert Maschinenstillstände.



Kopf- und Tischwackeln eliminieren

Dank Head-Dancing Avoidance vermeidet Icam das typische Wackeln bei Bewegungen entlang flacher, gekrümmter Bahnen – für eine ruhigere, präzisere Bearbeitung.



Look-Ahead-Optimierung

Mehr als 40 Arten der vorausschauenden Optimierung:

- Auswahl von Werkzeugen oder Bearbeitungsköpfen
- Vermeidung unnötiger Wartezeiten (Dwelling)
- Umstellung auf parallele Achsen bei Bedarf
- u.v.m.



Werkzeugwege intelligent verbinden

In Kombination mit der optionalen Materialabtrags-Simulation, dem Icam Virtual Machine™ Modul und SmartPATH™, erzeugt Icam automatisch sichere, effiziente Verfahrbewegungen zwischen Werkzeugwegen – ob Rapid oder High-Feed.



Achsenwege verlängern

Icam „windet“ Rotationsachsen rückwärts vor dem Schnitt – so wird der maximale Achsweg effizient genutzt, unnötige Rückzüge oder Richtungswechsel entfallen. Auch das Umschalten zwischen parallelen Achsen ist möglich.

Und wie sieht es mit Vericut Machine Configurations (VMCs) aus?

Kombinieren Sie Icam Post mit einer Vericut Machine Configuration (VMC) - und erstellen Sie einen digitalen Zwilling Ihrer CNC-Maschine.

VMCs ermöglichen das Konfigurieren, Testen und Simulieren der Postprozessor-Ausgabe. Der Vorteil: schnellere Implementierung, einfachere Inbetriebnahme und reibungslose Integration.

Das spart Zeit, senkt Kosten - und begeistert sowohl Fertiger als auch Kunden.



Bereit für die optimale Werkzeugbahn?

Sprechen Sie mit unserem Team, um ein Angebot zu erhalten oder eine kostenlose Demo zu buchen.

www.vericut.de



CGTech Deutschland GmbH
Neusser Landstr. 386
50769 Köln

Tel: +49 (0)221-97996-0
Fax: +49 (0)221-97996-28
support.DE@cgtech.com

Die Systemanforderungen können sich ändern.
Auf der Vericut-Website finden Sie die aktuellsten Produktinformationen und Systemanforderungen.
© Vericut 2025. Alle Rechte vorbehalten. Vericut sind eingetragene Warenzeichen von CGTech.

vericut.de