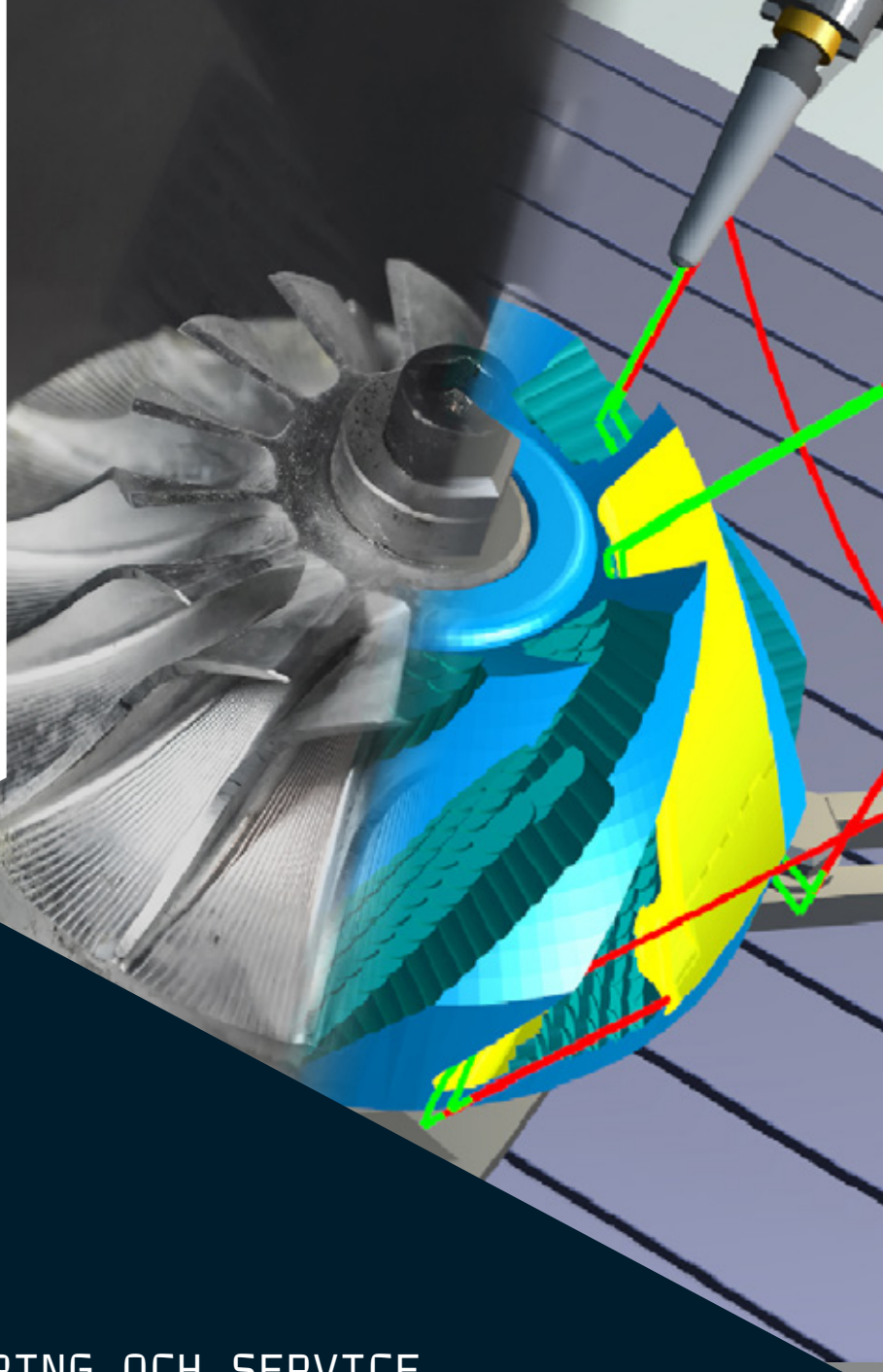
Vericut

Curtis House,
34 Third Avenue,
Hove BN3 2PD
Storbritannien

Tel: +46 737 265 602
marketing.uk@cgtech.com

vericut.com/sv-se/

Systemkrav kan komma att ändras.
Se Vericuts webbplats för att få den senaste informationen om produkter och systemkrav.
© Vericut 2024. Med ensamrätt. Vericut är ett registrerat varumärke som tillhör CGTech.



ÖVERLÄGSEN CNC-SIMULERING OCH SERVICE

# Se vad som väntar med postprocessor som drivs av Icam.

Vericut

vericut.com/sv-se/

# Synlighet och verktygsvägsstrategier är tillverkarnas topprioriteringar.

Om du inte kan se vad som sker inuti din CNC-maskin riskerar du att skada dina verktyg, slösa med detaljer och material, och ännu värre: krascha maskinen.

Tack och lov kan våra Icam Post-produkter hjälpa dig. De låter tillverkare som du själv se vad som väntar och avgöra bästa möjliga åtgärd för respektive verktygsväg.

I takt med att bearbetningen blir alltmer avancerad, som när man arbetar med 5-axliga maskiner, kan vissa verktygsvägar kräva att man aktiverar olika funktioner, som exempelvis RTCP eller lutande plan, eller förpositionerar rotationsborden till den kinematiska lösning som undviker att man kör för långt.

Genom att automatiskt tillämpa rätt verktygsvägsstrategi med Icam Post reduceras programmeringstiden betydligt, eftersom man eliminerar iterationer och fel.

## Hur fungerar Icam-postprocessorerna?

Icam-postprocessorerna hämtar bearbetningsplatsdata från ditt CAD-/CAM- eller PLM-system och konverterar det till G-kod som din CNC-maskin kan använda.

De flesta CAM-programvaror genererar programmerade verktygsvägar i ett allmänt format, medan nästintill alla CNC-maskiner har sina egna ”dialekter” kan man säga.

Men genom att konvertera generiska CL-data från CAD-/CAM-system till den specifika G-kod som krävs av respektive CNC-maskin kan du generera optimerad G-kod för flera maskiner från ett enkelt detaljprogram.

Våra postprocessorer är också CAM-agnostiska, vilket innebär att de kan generera G-kod som är specifik för din CNC-maskin från de CL-data som genereras av diverse CAD-/CAM-system.

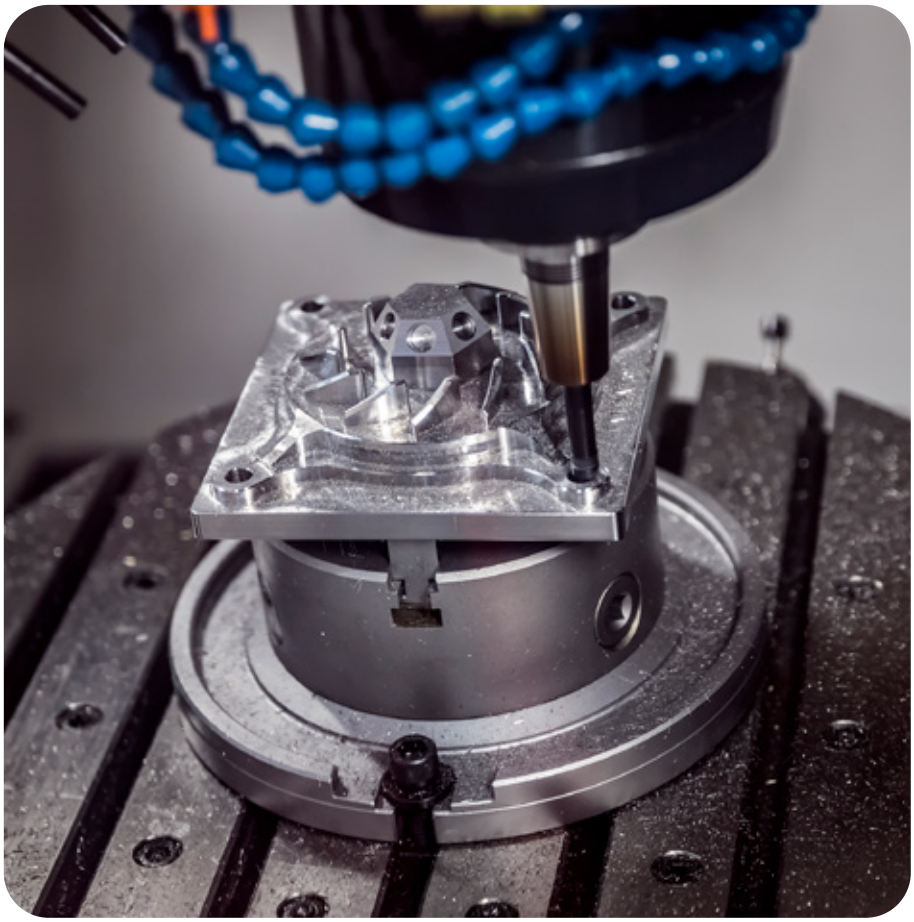
## Varför ska jag välja Icam Post-produkter?

Icam Post har tagits fram för att passa sömlöst i din befintliga CAD-/CAM-/PLM-konfigurering.

Det stödjer alla stora CAM-programvarusystem, såsom **CATIA, Siemens NX, Mastercam, PowerMILL** för att bara nämna några.

Dessa produkter har dessutom tagits fram för att enkelt kunna integreras i CNC-maskiner från världens ledande tillverkare, bland andra **Mazak, DMG MORI, Starrag** och **MODIG**.

Men dess förmåga att enkelt integreras i din produktion är bara en av många anledningar till att välja Icam Post.



# Varför ska jag välja Icam Post-produkter?

## Få en heltheltsbild över din detalj

Icam Post låter NC-programmeraren optimera jobbet utan att ingripa själv, genom att visa hela jobbet i realtid.

Det använder kommande händelser så att programmerare kan fatta beslut gällande nuvarande händelser baserade på data.

## Identifiera och korrigera fel

Icam Post kan inte bara identifiera fel, kollisioner och tillbud i bearbetningskonfigurationen, utan även korrigera dem.

Detta påskyndar processen och gör att operatören inte behöver ingripa, något som annars är en vanlig orsak till driftstopp.

## Eliminera skakningar i huvud och bord

Icam Post använder sig av Head-Dancing Avoidance för att eliminera frustrerande skakningar i huvud och bord under bearbetningen, när maskinen rör sig längs nästintill enkla kombinationskurvor med låga vinklar.

## Föregripande optimering

Icam Post använder mer än 40 olika typer av föregripande optimeringar, med alltifrån enkla val av verktyg och skärhuvuden, till avancerade åtgärder som eliminering av avbruten matning av verktyg och växling mellan parallella axlar.

## Länka verktygsvägar säkert och effektivt

Icam-postprocessorer kan, om de används tillsammans med en valfri materialavverkningssimulering, en Icam Virtual Machine™-modul och ett tillval som kallas SmartPATH™, automatiskt generera säkra och effektiva länkningsrörelser med snabb eller hög matning mellan verktygsvägar.

## Förläng rörelsen för valfri axel

Icam-postprocessorer förlänger rörelsen för valfri rotationsaxel i maskinen (även 6-axliga sådana) genom att rotera axeln bakåt före passeringen för att undvika onödiga återgångar, vändningar och närmanden.

De har också förmågan att växla mellan parallella axlar för att förlänga maximala rörelsegränser.

# Hur är det med Vericut-maskinkonfigurationer (VMC:er)?

Genom att kombinera en Icam Post med en Vericut-maskinkonfiguration, eller VMC, kan tillverkare producera en identisk digital tvilling av sin CNC-maskin.

VMC:er används för att konfigurera och testa postprocessorer, samt simulera postprocessorernas produktivitet. Om du köper en postprocessor och VMC tillsammans blir integreringen och implementeringsprocessen ännu enklare.

Det innebär snabbare bearbetningstid och detaljleverans för din verksamhet, och lägre kostnader för kunden - alla blir vinnare.

## Vill du se vad som väntar med våra postprocessorer?

Prata med vårt hjälpsamma team i dag för att begära en offert eller boka en kostnadsfri demonstration.

www.vericut.com/sv-se/