



# KP Aero Industries

KP AERO INDUSTRIES CO., LTD ha migliorato produttività e competitività tecnica con VERICUT FORCE



Storie di Utenti

Il pieno supporto alla digitalizzazione delle fabbriche (fabbrica intelligente) da parte degli uffici governativi sia a livello federale che statale sembra ancora per molte aziende non sufficiente per superare la resistenza ai cambiamenti improvvisi e ai rischi che

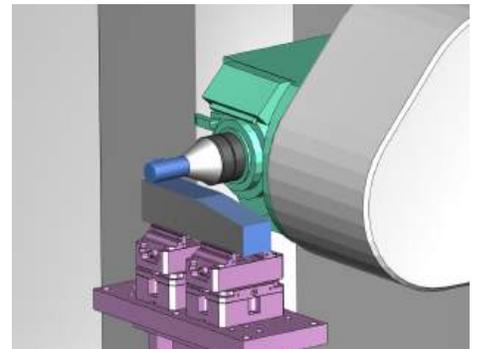


potrebbero accompagnare tali cambiamenti. KP AERO INDUSTRIES CO., LTD (di seguito KP Aero) è un'eccezione. Una realtà piccola ma ben attrezzata con tecnologie avanzate nella provincia di Gyeongsang in Corea del Sud, KP Aero ha implementato con successo la fabbrica intelligente, potenziata dalla visione aziendale, che concepisce l'innovazione tecnologica come un compito naturale piuttosto che gravoso. Lo dimostra bene il successo del debutto sul mercato globale di KP Aero, dopo 30 anni di sviluppo della tecnologia. KP Aero produce parti per A350, B737, B777, B787 e altri. Korean Air, Korea



Aerospace Industries, HANKUK FIBER sono tra i clienti importanti di KP Aero. Mentre nel 2020 il COVID19 ha avuto un impatto significativo sull'industria aerospaziale globale, KP Aero è prossima ad ottenere un accordo con un importante produttore di aerei giapponese.

“I produttori di aerei richiedono parti più leggere, più complicate e precise. Per soddisfare queste esigenze, che richiedono lavorazioni ad alta velocità, abbiamo costruito uno stabilimento con macchine in grado di funzionare a una velocità media di 30.000 giri/min”.



KP Aero, già utente del software di simulazione e ottimizzazione CNC VERICUT, quando si è presentata la necessità di conseguire una maggiore di precisione nelle lavorazioni e un aumento della produttività delle macchine ad alta velocità, ha scelto di testare il modulo di ottimizzazione FORCE.



“VERICUT FORCE è una soluzione già ampiamente introdotta nell'industria aerospaziale globale. Il fatto che KP Aero utilizzi l'ottimizzazione di FORCE darebbe

una spinta in più per guadagnare la fiducia dei clienti e rafforzare la competitività dei prezzi.”

Per testare il software è stata lavorata una parte in titanio (Ti-6Al-4V) utilizzando una macchina DMC-100U duoBLOCK a 5 assi. Per lavorare un pezzo in modo più rapido e sicuro, FORCE divide il programma NC in piccoli segmenti e, ad ogni segmento, applica la velocità di avanzamento ottimale, migliorando l'efficienza del percorso utensile ed eliminando ogni rischio dovuto a sovraccarichi. Con il programma ottimizzato da FORCE, KP Aero ha risparmiato il 25% del tempo di taglio ed eliminato la problematica della rottura utensile, presente durante la lavorazione di angoli e rifiniture di tasche profonde. “Grazie a FORCE siamo in grado di prevenire sovraccarichi e rotture degli utensili e quindi di prevedere un miglioramento delle performance aziendali. In più FORCE fornisce varie funzioni analitiche e grafici facili e veloci da usare.”

FORCE e gli altri moduli di VERICUT si integrano perfettamente ai sistemi già in uso. KP Aero sta implementando il software FORCE come parte dei propri processi di fabbrica intelligente, pianificando di ottimizzare presto i percorsi utensile di altre lavorazioni.

Scopri di più su VERICUT Force.

