

Vericutマシン構成 (VMC) については？

Icam ポストプロセッサを
Vericut マシン構成(VMC) と
組み合わせることで、
CNCマシンのデジタルツインを
正確に再現できます。

VMCは、ポストプロセッサを設定・テストし、
ポストプロセッサ出力をシミュレーションするために
使用されます。ポストプロセッサとVMCと一緒に
購入することで、よりシンプルな統合と導入プロセスを
享受することができます。

つまり、お客様のビジネスにとって、加工時間の短縮と
部品納期の短縮が実現し、顧客のコストも削減されます。



私たちの最先端ポストプロセッサ を体験してみませんか？

無料のデモや見積もりをご希望の場合は、今すぐ当社チームにご連絡ください。

vericut.com/ja-jp/



株式会社CGTech
〒171-0021 東京都豊島区
西池袋1-5-3 エルグビル3F

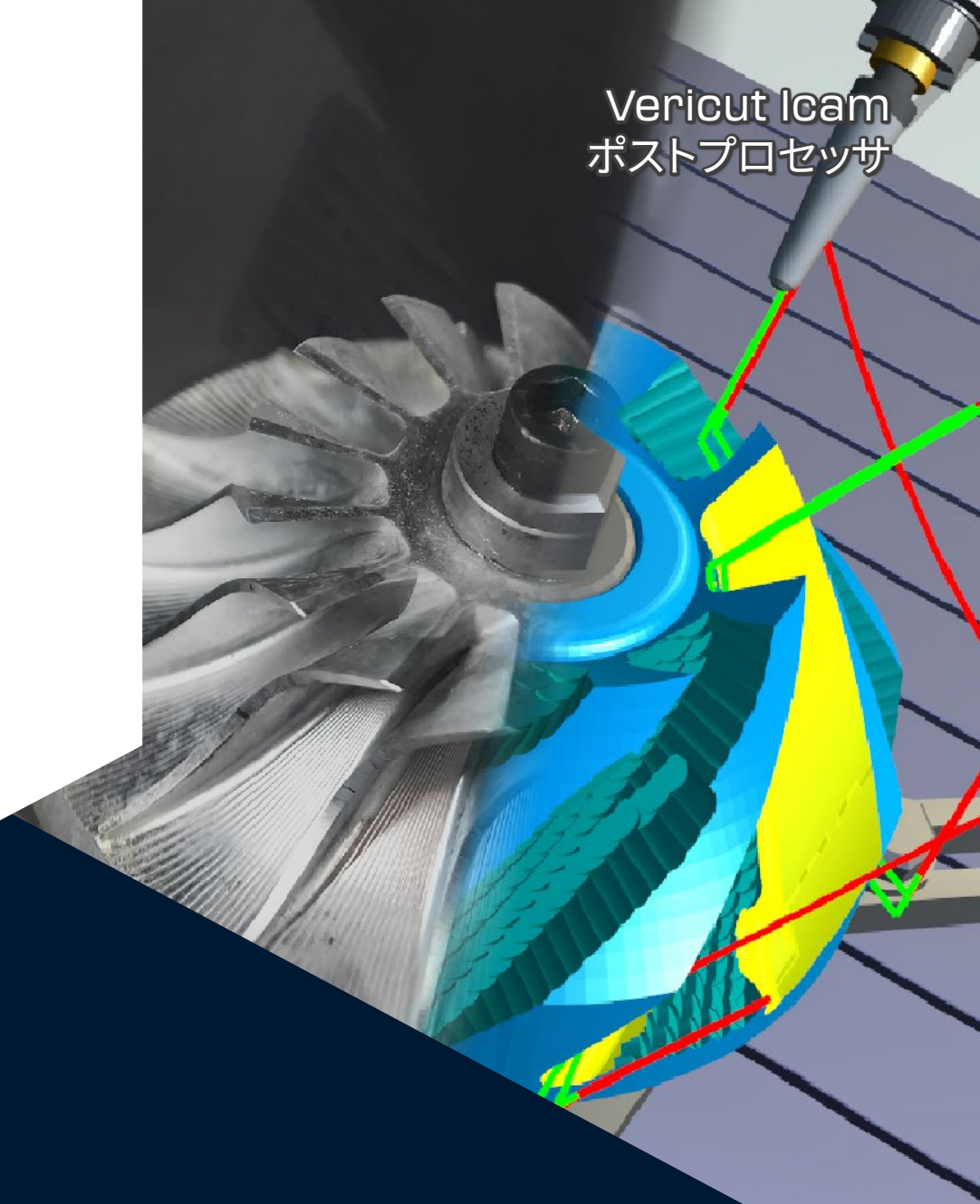
Tel: (03) 5911-4688
Fax: (03) 5911-4689
info@cgtech.co.jp

システム要件は変更される場合があります。
最新の製品情報およびシステム要件については、Vericutのウェブサイトをご覧ください。
© Vericut 2025. 無断複写・転載を禁じます。VericutはCGTechの登録商標です。Printed in Japan.

vericut.com/ja-jp/



Vericut Icam
ポストプロセッサ



高精度なCNCシミュレーションと信頼のサービス

Vericut Icam
ポストプロセッサで
先を読める加工へ。

 Vericut

vericut.com/ja-jp/



機械加工では、 見える化とツールパス の計画が優先すべき ポイントです。

CNCマシン内部の状況が見えないと、
工具の損傷や部品・材料の無駄、
さらには機械の故障といったリスクが
あります。

ご安心ください。Icam ポスト製品がその手助けをします。
これにより、製造業者はツールパスごとの最適な動作を
見極めることができます。

5軸加工のように複雑さが増す場合、一部のツールパスでは
工具先端点制御 (RTCP) や傾斜面の使用、または回転軸の
事前位置決めなど、異なる機能の活用が必要になることが
あります。

Icam ポストプロセッサを使用することで、適切なツールパスの
設定を自動化し、試行錯誤やエラーを削減することで、
プログラミングの時間を大幅に短縮できます。

Icam ポストプロセッサは どのように機能するのか？

Icam ポストプロセッサは、はCAD/CAMやPLMシステムからの加工情報ファイル（CLファイル / APTファイル）を読み込み、それを各々のCNCマシン固有のGコードに変換します。

ほとんどのCAMソフトウェアは、プログラムされたツールパスを汎用的なフォーマットで出力しますが、ほぼすべてのCNCマシンには、それぞれ独自の「方言」ともいえる仕様があります。

しかし、Icam ポストは一般的なCAD/CAM切削位置データを各CNCマシンに必要な特定のGコードに変換することで、1つの部品プログラムから複数の機械に対応し、最適化されたGコードを作成できます。

さらに、当社のポストプロセッサはCAMに依存しないため、さまざまなCAD/CAMシステムから生成された切削位置データを元に、CNCマシンに特化したGコードを作成できます。

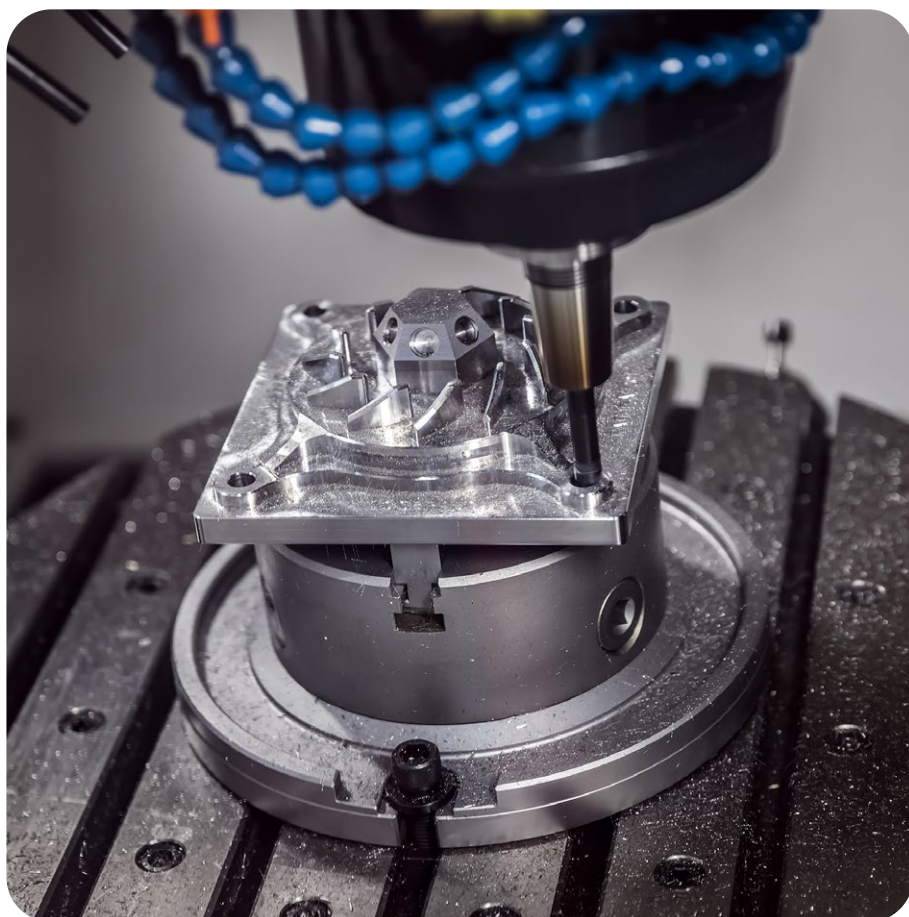
なぜIcam ポスト製品を 選ぶべきなのか？

Icam ポストプロセッサは、既存のCAD/CAM/PLM セットアップにシームレスに統合できるように設計されています。

CATIA、Siemens NX、Mastercam、PowerMILLなど、主要なCAMソフトウェアシステムをサポートしています。

さらに、Mazak、DMG MORI、Starrag、MODIGなど、世界の主要CNCマシンメーカーと簡単に統合できるように開発されています。

Icam ポストプロセッサが生産工程に自然に溶け込むのは、その多くの理由の一つに過ぎません。



なぜIcam ポスト製品を選ぶべきなのか？



部品全体の状況を把握

Icam ポストプロセッサは、NCプログラマーが作業全体をリアルタイムで確認しながら、最適化できるようにします。

これにより、今後の動作を予測して、現在の作業に対してデータに基づいた判断が可能になります。



エラーの検出と修正

Icam ポストプロセッサは、加工セットアップ内のエラーや衝突、干渉のリスクを検出するだけでなく、それらを修正する機能も備えています。

これにより、プロセスがスピードアップし、加工者の介入が不要になるため、ダウンタイムの原因を減らします。



ヘッドとテーブルの振動を排除

Icam ポストプロセッサは、特異点を跨ぐパスで、ヘッドが異常な動作をしてしまうのを防ぐ「ヘッドダンシング回避」機能を使用し、低角度やほぼ単一の複合曲線に沿った移動時に発生するヘッドやテーブルの振動を解消します。



先読み最適化

Icam ポストプロセッサは、40種類以上の先読み最適化を活用し、シンプルな工具やカッティングヘッドの選定から、工具の停滞を防ぐ複雑な処理や、平行軸の切り替えまで対応します。



ツールパスを安全かつ効率的にリンク

Icam ポストプロセッサは、オプションの切削シミュレーションであるVirtual Machine®モジュールとオプションのツールパスの最適化 SmartPATH®モジュールを組み合わせることで、ツールパス間の安全で効率的な高速移動や高送り移動を自動生成します。



任意の軸の移動範囲を拡張

Icam ポストプロセッサは、回転軸使用時にアプローチ軸を巻戻しさせることで、どの機械の回転軸（6軸でも）でも回転範囲を拡張し、不要な後退や切り返し、アプローチを回避します。

また、平行軸間の切り替え機能により、最大移動範囲の拡張も可能です。