



Icam ポスト
アダプティブ・ポストプロセッサ

Icam ポストの「Smart」モジュールは、
プログラミング時間と工数、さらに加工時間を削減し、
生産性を向上させます。

Icam ポスト： アダプティブ・ポストプロセッサ

SmartPATH

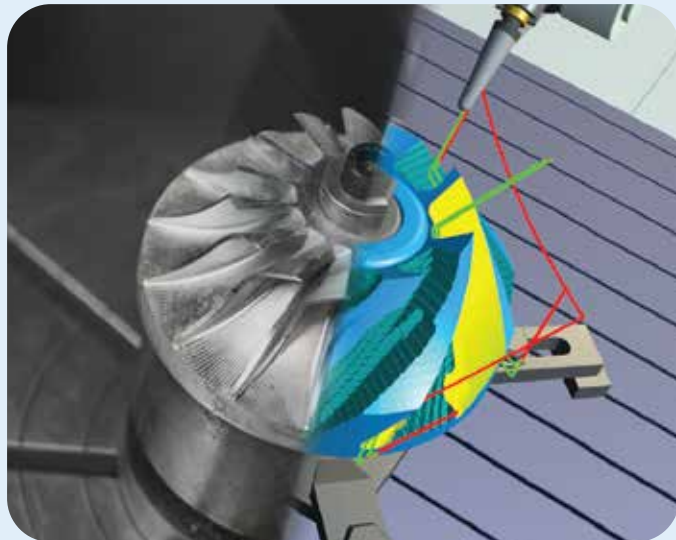
工具位置決めパスの最適化

SmartPATHは、CAD/CAMシステムが生成した高速位置決め（RAPID）パスを最適化し、CAMで作成したツールパスを変更せずに、別の工作機械向けに素早く再ポスト処理（出力）できます。

SmartPATHは、安全かつ自動でツールパスを最適化します。

オーバートラベル（過移動）や干渉を回避しながら、新しい最適化済みの効率的な位置決めパスを生成します。

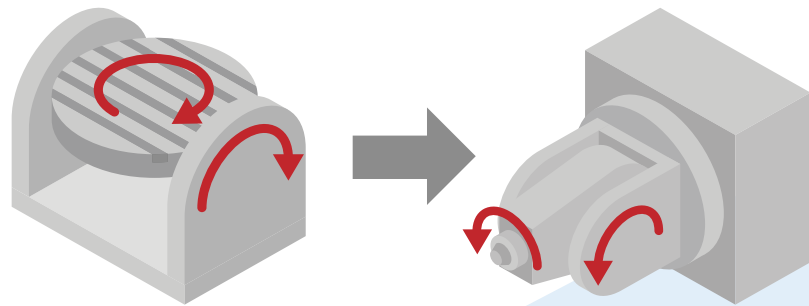
CAMシステムが作成した非効率・非安全な高速位置決めや高送り位置決め動作への依存を解消します。



移行

SmartPATH 使用時

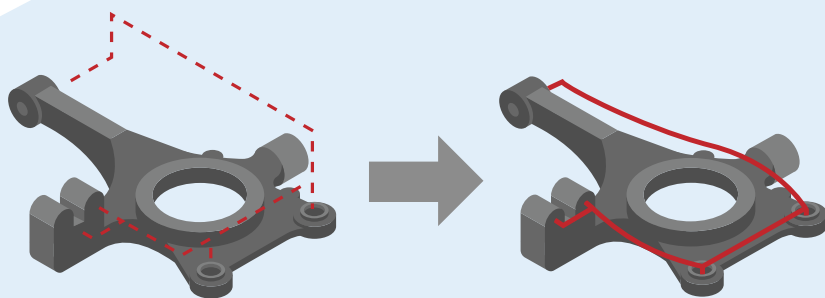
使用予定の工作機械が稼働中またはメンテナンス中の場合でも、異なる機構（キネマティクス）を持つCNCマシン間で部品プログラムを容易に移行可能です。



最適化

SmartPATH 使用時

機械のキネマティクス、移動範囲、物理的制約を考慮し、位置決め動作間の最短・安全ルートを自動で算出して加工時間を短縮します。



最大限活用

機械の加工範囲

複数軸の位置決め動作中でもオーバートラベルを自動的に解消し、作業領域（ワークエンベロップ）を余すことなく活用します。

短縮

プログラミングとサイクルタイム

CAM環境での多軸位置決め動作の試行錯誤や検証作業を削減し、これらの動作をより効率的にします。

防止

工具干渉とオーバートラベル

実機のキネマティクス、加工途中の素材形状、ワーク、治具、加工環境に基づき、干渉のないツールパスを正確に最適化します。

2

SmartCUT

不要なエアカットの自動除去

SmartCUTは、不要なエアカット（空送り切削）を除去し、加工効率を高めます。

SmartCUT はエアカットと微小な衝突を解消します。

プログラム内のエアカット区間を検出し、それらを高速位置決め（RAPID）または高送り動作に置き換えることで、サイクルタイムを大幅に短縮します。

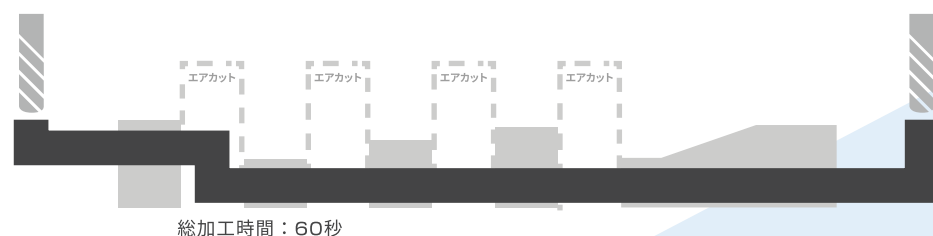
高速位置決め動作が加工途中の素材に接触して発生する微小な衝突を検出し、切削送り動作に切り替えて回避します。



未使用時

SmartCUT & SmartPATH

一定の切削送り速度

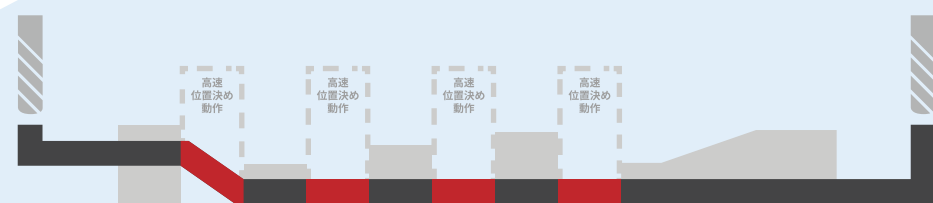


総加工時間：60秒

使用時

SmartCUT & SmartPATH

切削送りと高速位置決め送りを自動切り替え



総加工時間：46秒（23%短縮）



組み合わせ SmartPATH 使用時

SmartCUTとSmartPATHを併用することで、エアカット区間の開始点と終了点を検出し、次の切削開始点までの最速経路を算出します。

さらにスマート ツールパス

SmartPATHは、加工途中の素材状態、部品、治具、機械構造を考慮し、切削開始点までの最短経路を計算します。

ファインチューニング 設定

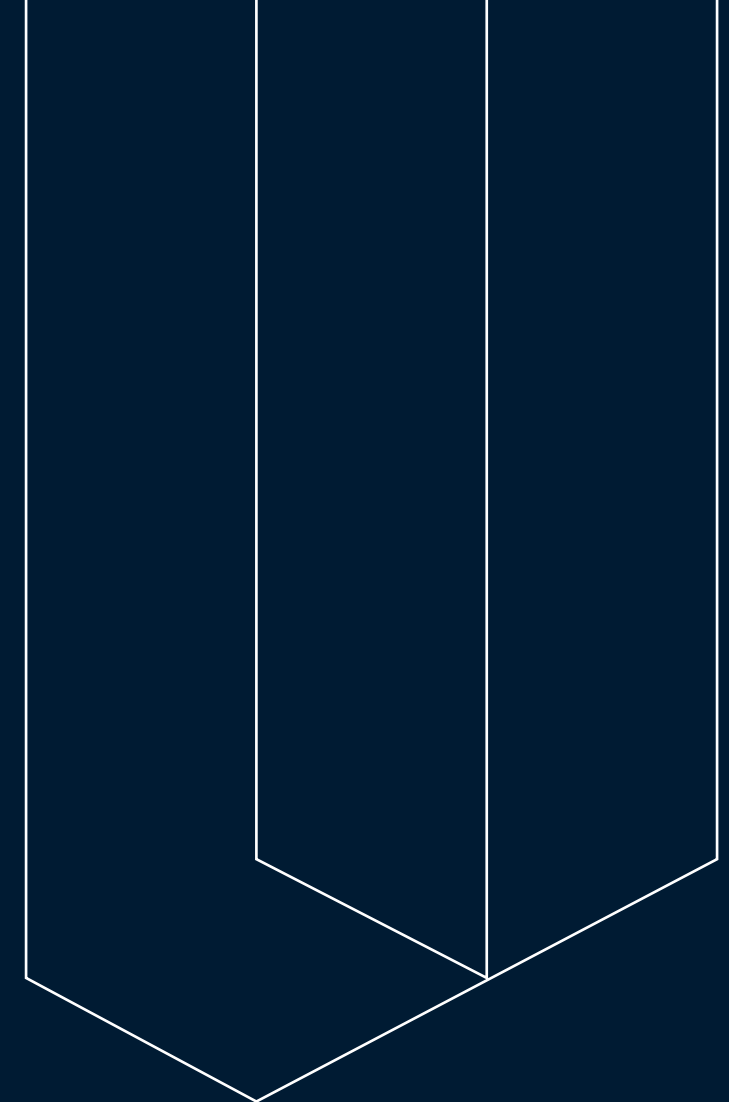
指定長未満のエアカットを無視する設定や、位置決め動作における最小安全距離、進入・退避時の最小安全距離を設定できます。



加工生産性を最大限に
引き出しませんか？

Icam ポストのデモをご希望の方は、
ぜひ当社チームまでお問い合わせください。

vericut.com/ja-jp/





株式会社CGTech
〒171-0021 東京都豊島区
西池袋1-5-3 エルグビル3F

システム要件は変更される場合があります。
最新の製品情報およびシステム要件については、Vericutのウェブサイトをご覧ください。
© Vericut 2025. 無断複写・転載を禁じます。VericutはCGTechの登録商標です。Printed in Japan.