



Vericut Force로 가공 효율을 향상시키십시오.

검증으로 안전하게,  
Force로 효과적으로  
가공할 수 있습니다.

 Vericut

경기도 안양시 동안구  
시민대로 401, 505호

Tel: (031) 389-6070  
Fax: (031) 389-6099  
Info.korea@cgtech.com

시스템 요구 사항은 변경될 수 있습니다.  
최신 제품 정보와 시스템 요구 사항은 Vericut 웹사이트에서 확인하세요.  
© Vericut 2024. All rights reserved. Vericut은 CGTech의 등록 상표입니다.

[vericut.co.kr](http://vericut.co.kr)

 Vericut

[vericut.co.kr](http://vericut.co.kr)



검증으로 안전하게, Force로 효과적으로 가공할 수 있습니다.

가공에서 단순히 에러와 충돌을 제거하는 것만 아니라 좀더 스마트하고 효과적으로 가공 방법을 찾는 것이 중요합니다.

이것은 가공시간과 에너지를 크게 절감하고 톨패스와 장비상태를 최적으로 유지하는 것을 의미합니다.

Vericut Force 모듈은 이 모든 기능을 제공합니다. 모든 가공에 대해, 심지어 처음 가공하는 제품이나 프로그램에서도 소재, 공구, 가공 파라미터에 가장 효과적인 NC 프로그램을 생성할 수 있습니다.

## Force를 체험해 보십시오

- 공구 성능 극대화
- 생산성 향상 및 비용 절감
- 어떤 소재나 공구에도 적용 가능
- 모든 NC 프로그램 및 CAM 시스템과 호환 가능



## 정확한 분석

Vericut Force는 NC 프로그램상에서 발생하는 가공 부하를 시각화하여 NC 프로그래머가 쉽고 빠르게 부하를 확인할 수 있도록 해줍니다.

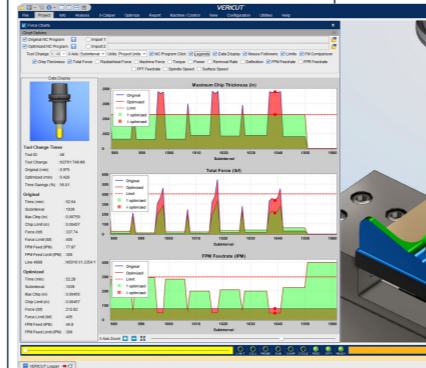
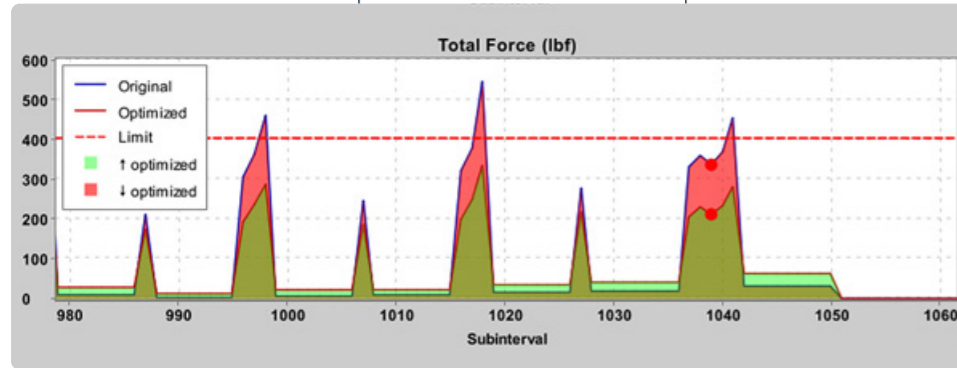
모든 가공을 분석한 결과를 기반으로 프로그래머는 제대로 이해하지 못했던 가공 조건과 과부하, 소재 제거율, 파워, 토크, 공구 힘까지 다양한 가공 정보를 확인할 수 있습니다.

이 정보를 바탕으로 가공 시간, 에너지, 원가를 절감하고 불필요한 소재의 낭비를 줄이는 등 최상의 조건으로 가공할 수 있습니다.

더 좋은 점은 클릭 한 번으로 실제 CNC 장비에서 프로그램을 가공하기 전에 NC 프로그램에 대한 전반적인 검토 및 시각적인 분석을 할 수 있다는 것입니다.

Vericut Force 분석을 통해 얻은 다양한 정보를 바탕으로 가공 시간을 최대 25%까지 단축할 수 있습니다.

Force로 가공 시간을 25%까지 단축할 수 있습니다.



## 다양한 소재를 포함

Vericut Force의 소재 카탈로그에는 100개 이상의 가공 테스트를 거친 소재가 포함되어 있어, 어떤 소재를 가공하더라도 신뢰할 수 있습니다.



포함된 소재:

- ISO P = 철강
- ISO M = 스테인리스강
- ISO K = 주철
- ISO N = 비철 금속
- ISO S = 내열성 초합금
- ISO H = 경화 소재



## 강력한 최적화

Vericut Force는 NC 프로그램 분석 후 최적의 조건으로 가공할 수 있도록 최적화합니다.

최상의 방식을 기반으로 톨 패스에서 공구와 소재의 접촉 순간을 정확하게 계산하여 최적의 조건으로 가공할 수 있도록 가공속도를 최적화합니다.

이런 획기적인 최적화 방식은 가공시간과 과부하를 최소화하여 엔지니어의 수작업과 작업 지연을 현저하게 줄입니다.

무엇보다도 밀링, 터닝, 밀링/턴 등 모든 CNC 기계와 호환됩니다.

어떤 NC 프로그램이나 CAD/CAM 시스템을 사용하는 Vericut Force는 이를 최대한 효율적이고 빠르게 가공하도록 최적화할 수 있습니다.





# 가공 효율을 향상시킬 준비가 되셨나요?

지금 바로 무료 Vericut Force 시연을 신청하세요.

## CNC 장비를 더 스마트하고 효과적으로 사용하세요

Vericut Force의 다양한 데이터 기반 최적화 기능을 통해 CNC 장비의 성능을 최대한으로 사용할 수 있습니다.

### 최적화 방식

NC 프로그램에서 부품과 소재를 분석하고 최적화합니다.

### Force 차트

가공별 데이터(절삭력, 파워/토크, 칩 두께, 소재 제거율, 공구 힘, 가공 속도)를 차트로 확인할 수 있습니다.

### 파일 비교

원본 NC 프로그램과 Force로 최적화된 NC 프로그램을 비교해 줍니다.

### 절감 계산

절감 계산기를 사용하여 가공 중 절감된 시간과 비용을 확인할 수 있습니다.