

Icam Post + Vericut 가공 속도 최적화

더 스마트한 포스트, 더 빨라진 워크플로우, 더 높은 신뢰성
정확하고 최적화된 NC 코드를 위한 완벽한 통합 솔루션을 소개합니다.

개요

Icam Post는 이제 Vericut 프로젝트 파일 및 Vericut 최적화 솔루션과 직접 연동됩니다. 이를 통해 톨패스 최적화부터 포스트 프로세싱까지 이어지는 끊김 없는 폐쇄형 워크플로우를 제공합니다. 이 통합 환경은 작업 단계를 획기적으로 줄여 정확도를 극대화하며, 가공 현장에서 요구되는 엄격한 NC 데이터 관리 절차를 효과적으로 지원합니다.

주요 이점

1. Vericut 프로젝트 데이터를 활용한 정확한 포스트 프로세싱

Icam Post 사용자는 GENER 실행 패널에서 기존에 생성된 Vericut 프로젝트 파일을 직접 지정할 수 있습니다. 이를 통해 GENER는 다음 작업을 자동으로 수행합니다.

- 장비 보정 값 (machine compensation values) 불러오기
- 실제 장비 이동 한계 (travel limits) 적용
- 실제 공구 길이 정보 불러오기
- 검증된 Vericut 데이터와 일치하는 NC 코드 생성

결과: 포스트 정확도 향상 정확도 향상 및 후속 공정에서 발생할 수 있는 예기치 못한 문제 최소화

2. 포스트 프로세싱 이전 단계에서의 가공 속도 최적화 (Vericut 최적화 솔루션 사용 시)

Icam Post와 Vericut 최적화 솔루션을 함께 사용하면, 포스트 프로세싱 단계 이전에 CL 데이터에 대한 가공 속도 최적화를 직접 수행할 수 있습니다. 이를 통해 다음과 같은 효과를 얻을 수 있습니다.

- 톨패스 수준에서의 가공 속도 최적화
- 더 깔끔하고 일관된 G-code 생성
- 공정 단계 축소 및 수작업 개입 최소화
- 포스트 이후 NC 코드 수정이 허용되지 않는 환경에서도 규정 준수 가능

결과: 기존 NC 워크플로우 규칙을 변경하지 않고도 최대의 절삭 효율 확보

3. Icam GENER의 신규 “Optimizer” 탭

업데이트된 GENER 실행 패널에는 전용 Optimizer 탭이 추가되어, 다음과 같은 작업이 가능합니다.

- 기존 Vericut 프로젝트 파일 선택
- 프로젝트가 없는 경우 Vericut 최적화 솔루션을 직접 실행
- 최적화된 CL 데이터를 자동으로 포스트 프로세서에 전달

결과: Icam Post와 Vericut 기술을 하나의 직관적인 워크플로우로 통합

이 통합이 제공하는 가치

- CAM에서 최적화된 NC 코드까지의 작업 단계 축소
- 공구 또는 장비 데이터 불일치로 인한 NC 에러 발생 가능성 감소
- 포스트 완료 후 NC 프로그램 수정 불필요, 관리가 엄격한 환경에 최적
- 시뮬레이션, 최적화, 포스트 프로세싱 전반의 데이터 일관성 강화
- Vericut 최적화 솔루션을 상위 단계에서 적용함으로써 가공 성능 극대화

통합 제조 워크플로우의 미래

Icam Post와 Vericut 최적화 솔루션의 결합은 자동화 친화적이면서도 효율적인 워크플로우를 제공합니다. 이를 통해 제조업체는 모든 NC 프로그램에서 더 높은 정확도, 향상된 가공 성능, 그리고 운영 안정성을 제공합니다.

