



Post Processors Vericut di Libreria

 Vericut

vericut.com/it-it

Post Processors Vericut di Libreria

I Post Processors di Libreria sono post di Vericut Icam "pronti all'uso", progettati per fornire funzionalità essenziali di post-processing, ad un costo di ingresso ridotto. Questi post sono ideali per gli utenti che necessitano di funzionalità di base, con un percorso flessibile per passare successivamente ad un Post Processor dedicato e completamente personalizzato.

Sebbene i Post Processors di Libreria offrano funzionalità limitate rispetto ai Post Processors dedicati, rappresentano un punto di partenza conveniente, con la possibilità di aggiornamento man mano che le esigenze evolvono. Funzionalità aggiuntive sono disponibili tramite componenti opzionali (add-on) acquistabili separatamente.

Questo documento illustra le principali differenze tra Post Processors di Libreria e Post Processors completamente Dedicati, elenca le macchine e i controllori compatibili e definisce i requisiti per l'idoneità.

Prerequisiti per Post Processors di Libreria

Sebbene sia fornito un elenco di macchine e controllori, i seguenti criteri servono come riferimento per ulteriori macchine che possono essere idonee come Post di Libreria:

- **Configurazione macchina**
 - Fino a fresatura continua a 5 assi
 - 3 assi lineari + 2 assi rotativi (XYZ + A|B|C)
 - Esclusioni:
 - Nessuna funzionalità di tornitura
 - Nessun supporto per tavola girevole
 - Nessuna testa tipo D'Andrea o Cogsdlill
 - Nessun supporto per assi co-lineari (UVW)
- **Controllori supportati**
 - Siemens 840D | Sinumerik One
 - Fanuc 30/31i o successivi
 - Heidenhain 530/640 (Conversazionale e ISO)
 - Mazak Controller
 - Haas Next Gen Controller (NGC)
 - Okuma P300 o successivi

Componenti opzionali per Post Processors di Libreria

Le seguenti funzionalità possono essere acquistate in aggiunta a un Post di Libreria:

- Probing (base)
- Multicam
- Testa angolare (Angle Head)
- NURBS
- Arc Fitting

Considerazioni di prezzo per Multicam:

- Il prezzo rimane flessibile grazie a minori costi di manutenzione.
- Nessuna personalizzazione specifica per ogni sistema CAM.
- Funzionalità standardizzate che garantiscono il corretto funzionamento di taglio, cambi utensile e cicli

Ulteriori esigenze di funzionalità:

- Se servono funzionalità aggiuntive rispetto agli add-on elencati, è necessario acquistare servizi di sviluppo/consulenza per Post-Processors.
- Se il numero di add-on necessari supera una certa soglia, si consiglia di acquistare un Post Processor dedicato anzichè un Post Processor di Libreria

Supporto fornito

Il supporto tecnico Icam continuerà ad assistere i clienti per:

- Installazione
- Licenze
- Integrazione
- Aggiornamenti software (inclusi aggiornamenti CAM)
- Trasferimenti di licenza

Supporto Post-Processor:

Il supporto è limitato a regolazioni di funzionalità di base e non include personalizzazioni.

Confronto funzionalità (Libreria vs Dedicato)

Legenda:

- ● = Incluso
- ● = Non Incluso
- ● = Incluso parzialmente / Limitato

Funzionalità generali:

Funzione	Post Processor di Libreria	Post Processor dedicato:
Elenco utensili	● Base (T# e nome)	● Dettagliato/Personalizzato
Cambio utensile & preselezione	●	●
Interpolazione lineare	●	●
Interpolazione circolare	●	●
Interpolazione elicoidale	●	●
Compensazione lunghezza utensile	●	●
Compensazione diametro utensile	●	●
Compensazione/offset di lavorazione	●	●
Cicli di foratura a 5 assi	●	●
Tilted plane / Local coord. sys.	●	●
Ritorno alla posizione iniziale	●	●
RTCP (Rotating Tool Center Point)	● Output solo assi lineari e rotativi	● Tutti i formati (rotativo, vettoriale, ecc.)
Rilevamento limiti lineari	●	●
Rilevamento limiti rotativi	●	●
Codici refrigerante	● Refrigerante, Refrigerante nebulizzato, Attraverso il mandrino, è Per Maschiature	● Include refrigerante personalizzato
Dispositivi ausiliari (aria/pressione)	●	●
Offset dinamico dell'origine di lavoro	●	●
Riepilogo operazioni	●	●
Bloccaggio/Sbloccaggio assi	●	●
Sottoprogrammi generati dal CAM	●	●
Impostazioni alta velocità	●	●
Codici/funzioni personalizzati	●	●
Formato aperto	● Solo dedicato (no formato aperto)	●

¹ Questa funzione è disponibile solo per NX, CATIA/3DX e Creo.

² Qualsiasi personalizzazione come cambio pallet, porte, controllo utensili, arresto automatico/opstop.

Funzionalità legate alla foratura:

Funzione	Post Processor di Libreria	Post Processor dedicato:
Foratura	●	●
Alesatura	●	●
Controalesatura	●	●
Barenatura	●	●
Foratura profonda	●	●
Rompitruciolo	●	●
Passante (Thru)	●	●
Maschiatura flottante	●	●
Maschiatura rigida	●	●
Maschiatura profonda	●	●
Rompitruciolo in maschiatura	●	●

Funzionalità di lavorazione avanzata:

Funzione	Post Processor di Libreria	Post Processor dedicato:
Gestione della singolarità	●	●
Linearizzazione	●	●
Interpolazione polare	●	●
Inversione rotativa	●	●

Funzionalità aggiuntive aggregato e testa angolare:

Funzione	Post Processor di Libreria	Post Processor dedicato:
Testa angolare/aggregato	●	●
Probing	● Solo base	● Base/Avanzato
Arc Fitting	●	●
Nurbs	●	●
Multicam	●	●

Funzionalità aggiuntive aggregato e testa angolare Fanuc (e simili):

Funzione	Post Processor di Libreria	Post Processor dedicato:
Testa angolare/aggregato	●	●

Siemens:

Funzione	Post Processor di Libreria	Post Processor dedicato:
Piano inclinato/sistema di coordinate locali	● (Qualsiasi formato incluso CYCLE800)	● (Qualsiasi formato incluso CYCLE800)
Nome utensile per cambio utensile	●	●
Codice movimento rotativo (AC=, DC=)	●	●

Heidenhain:

Funzione	Post Processor di Libreria	Post Processor dedicato:
PLANE SPATIAL	● Solo formato STAY	● Tutti i formati

Nota:

Se servono funzionalità aggiuntive oltre agli add-on elencati, è necessario acquistare servizi di sviluppo/consulenza post-processor. Quando viene superata una certa soglia di add-on, si consiglia di acquistare un Post processor dedicato anzichè un Post Processor di Libreria.

Controllori supportati:

La scelta di un controllore compatibile è fondamentale per garantire la corretta generazione del codice NC. Anche se il modello specifico della macchina ha un impatto minimo oltre alla cinematica, il post-processor deve generare il codice NC in un formato interpretabile dal controllore.

- Fanuc 30i o successivi
- Siemens 840D o successivi
- Heidenhain 530 o successivi (ISO e Conversazionale, un solo formato per post)
- Okuma OSP P300 o successivi
- Haas Next Gen Controller o successivi
- Mazak Smooth o successivi
- Hurco WinMax o successivi

Macchine supportate per marca:

Questo elenco è da intendersi come linea guida generale.

Se il modello della tua macchina non è presente nella tabella, fai riferimento ai prerequisiti sopra.

L'elenco può riferirsi a un modello generico o specifico della macchina indicata e, in molti casi, anche ad

Bavius	CMS	DMG-MORI
HBZ AeroCell	ANTARES1	CMX Series
HBZ CompactCell	ANTARES2	DMV Series
HBZ Trunnion	ANTARES3	NVX Series
PBZ HD	POSEIDON	NV/NVD Series
PBZ NT	ARES	NHX Series
PBZ SC		NH Series
GANTRY SD		NVM Series
GANTRY HD		monoBLOCK Series
UBZ SD		i-Series
UBZ HD		INH Series
		DMP Series
		Without FD or MT

Haas	Grob	Hermle
VF Series	Qualsiasi serie G senza T	Qualsiasi serie C senza U
Universal Machines		
VR Series		
Mini Mill		
High-Speed Drill Centers Series		
Drill/Tap/Mill Series		
Toolroom Mills		
Compact Mills		
Gantry Series		
Extra-large VMC		

Hurco	Makino	Matsuura
U-Series	1-Series (4 & 5-axis)	MX Series
SRT Series	J-Series	MAM72 Series
VC Series	MCD-Series (4 & 5-axis)	CUBLEX Series
DCX Series	MAG-Series	Linear Motor Series
VM Series	N-Series	H.Plus Series
VMX Series	T-Series	VX Series
BX Series	PS-Series	V.Plus Series
DCX Series	Slim-Series	
HM Series	F-Series	
HBMX Series	iQ-Series	
	L2-Series	
	V-Series (3 & 5-axis)	
	D-Series	

Mazak	Okuma
Variaxis Series	GENOS M 5AX Series
VC-EZ X	MB-V H Series
VORTEX	MA-V H Series
HCR	MILLAC-V VH Series
	MU-V H Series

Pronto a sbloccare il potenziale delle tue lavorazioni?

Contatta il nostro team oggi stesso per richiedere una dimostrazione gratuita di Vericut Post Processor by Icam.

Vericut

Sede Legale: via Antonio Raimondi 13, 20156, Milano, Italia

Sede Operativa: viale Verdi 30, 31100, Treviso, Italia

Tel.: +39 0422 583915

FAX: +39 0422 543464

info.italia@cgtech.com