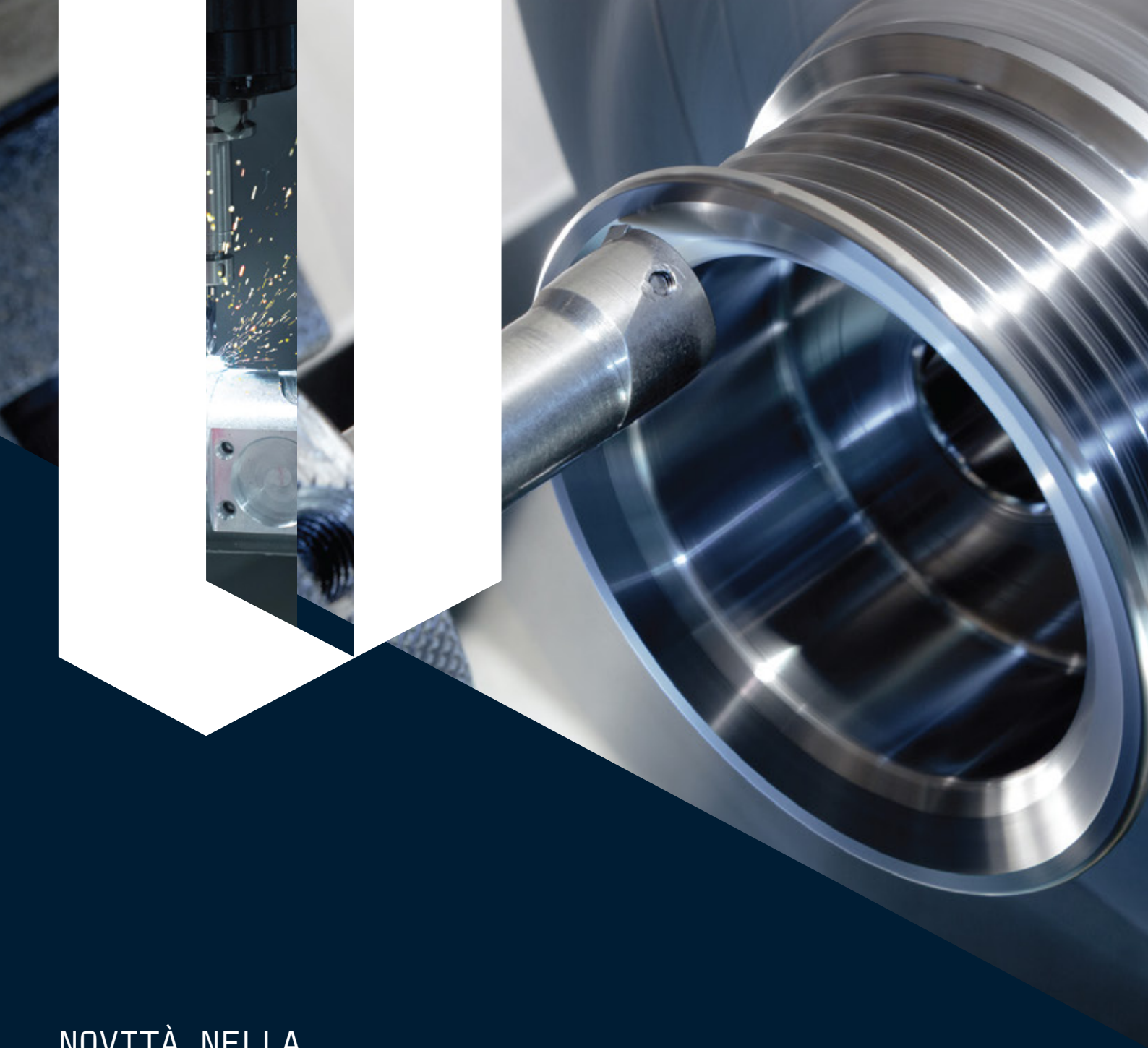


NOVITÀ NELLA

Versione 26 di Icam

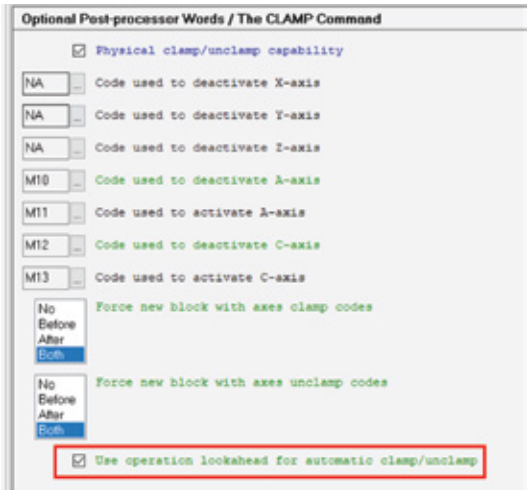
Vericut

vericut.com/it-it

Migliorata la funzionalità di blocco e sblocco automatico degli assi rotativi

Un nuovo algoritmo gestisce ora il blocco/sblocco automatico degli assi rotativi prima e dopo il movimento. GENER disattiva automaticamente il blocco automatico nelle operazioni dove tutti gli assi si muovono simultaneamente. Sono state aggiunte nuove variabili di sistema per facilitare la personalizzazione delle macro.

È stata inoltre aggiunta una nuova sezione nel questionario alla voce CLAMP per abilitare una funzionalità di look-ahead all'inizio di ogni operazione per gestire il blocco/sblocco automatico.

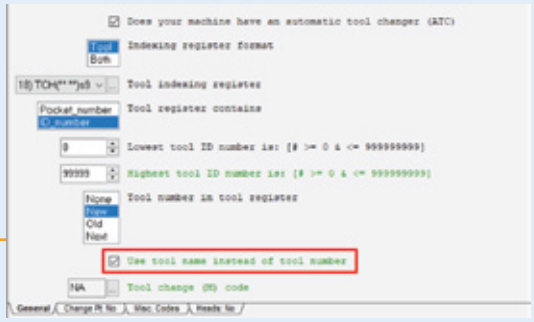


Migliorato il supporto per il cambio utensile, basato sul nome, in tutti i prodotti Icam

È stata aggiunta una nuova opzione nel questionario, alla sezione di cambio utensile, per supportare codici di cambio utensile che usano nomi anziché valori numerici. In questi casi è necessario configurare un registro speciale per l'indicizzazione utensile.

Quando si configura un Control Emulator nel questionario, vengono utilizzati la stessa domanda e registro per ottenere il nome dell'utensile dai blocchi del programma NC. I programmi NC possono usare, per definire l'utensile, sia ID numerici che stringa, aggiungendo un alias REG_TOOL nel CE.

Questa opzione consente anche alla Virtual Machine di identificare correttamente gli utensili definiti solo tramite nome.



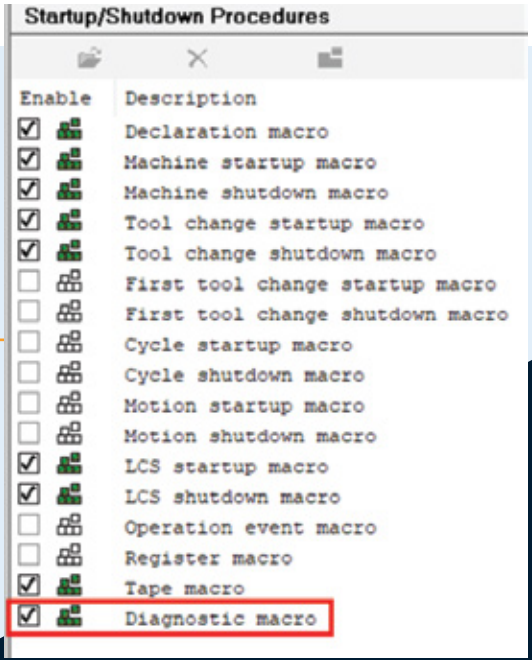
Nuova funzionalità macro, all'interno di GENER, che migliora la velocità di look-ahead

È disponibile una nuova funzione macro, $FCLINFO(), per ottenere informazioni sui dati CL imminenti. Simile a $FINFO(), ma che esegue un look-ahead selettivo e quindi molto più veloce.

Nuovo evento diagnostico per GENER e CERUN

È disponibile un nuovo contenitore di macro in QUEST, nella sezione Startup / Shutdown del Post-Processore, e nella sezione Event Macros del CE. Questo contenitore può essere usato nei Post-Processori o nei Control Emulator, per intercettare diagnostiche in tempo reale. Con Virtual Machine, la macro intercetta anche le diagnostiche VM.

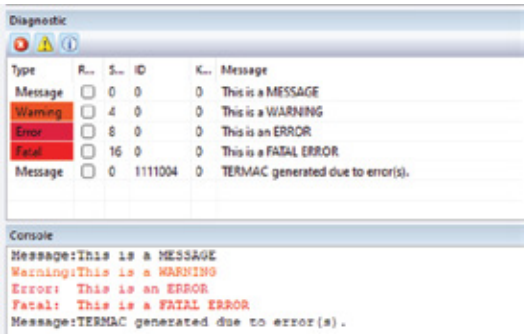
La macro viene eseguita ogni volta che viene generata una diagnostica (messaggio, avviso, errore o fatale). Viene attivata prima della generazione del messaggio, permettendo una gestione personalizzata dell'evento, come il cambio di severità, il testo dell'errore o l'eliminazione dello stesso. Fornisce anche il numero di occorrenze.

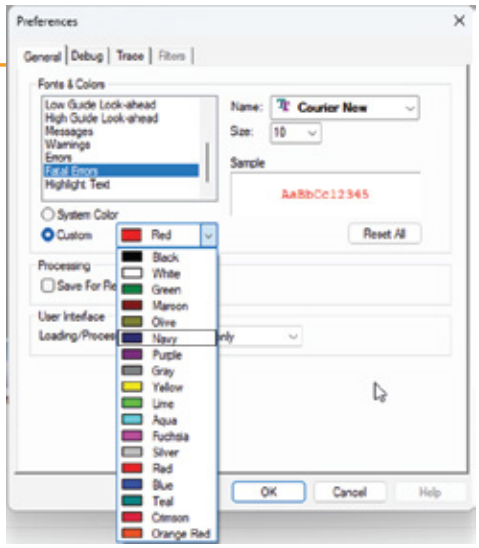


Colori distintivi per severità diagnostica in GENER e CERUN

Le quattro severità diagnostiche (messaggi, avvisi, errori o errori fatali) ora vengono visualizzate con colori distinti.

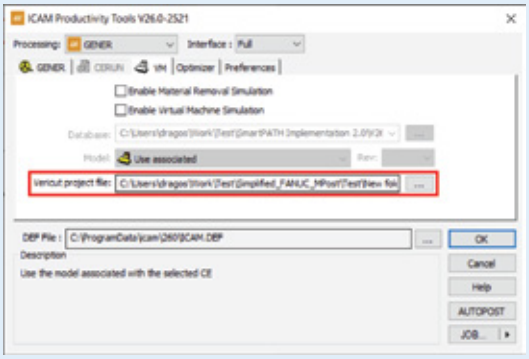
I colori sono personalizzabili nella finestra Preferenze di GENER e CERUN.





Usa un file di progetto Vericut per impostare limiti macchina e lunghezze utensile, per utilizzare Post-Processor senza simulazione Virtual Machine

I clienti che usano sia Icam Post che Vericut possono ora indicare un file di progetto Vericut generato in precedenza nel pannello di lancio di GENER. GENER potrà recuperare i valori di compensazione da usare in Post-Processor per calcolare più accuratamente i limiti di corsa e le lunghezze utensili.

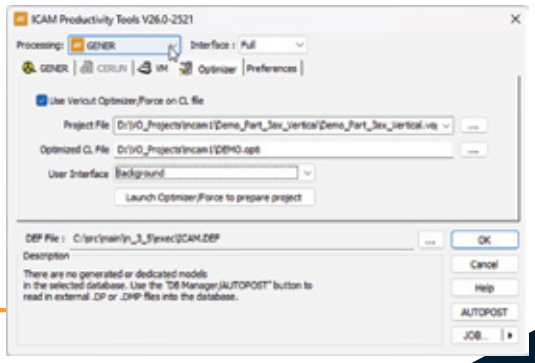


Integrazione di Vericut Optimizer|Force nel Post-Processor.

I clienti che usano Icam Post e Vericut Optimizer (VO) o il modulo Force possono ora eseguire l'ottimizzazione degli avanzamenti prima del lancio del Post-Processor (sui dati CL e non sul G-code).

Una nuova scheda nel pannello di lancio di GENER, chiamata Optimizer, consente di sfogliare un file progetto esistente o lanciare Vericut Optimizer, nel caso non esistano già progetti realizzati.

Dopo l'ottimizzazione, GENER userà i dati CL ottimizzati come input al Post-Processore, migliorando l'integrazione tra i due prodotti con meno passaggi e permettendo di aggirare restrizioni che vietano modifiche ai programmi NC dopo il Post-Processor.



Migliorato LCS/AUTO per GENER

Un nuovo algoritmo migliora la generazione automatica dei codici LCS (piani inclinati) durante le operazioni di foratura a 5 assi con più orientamenti dell'asse utensile.
LCS/AUTO funziona ora meglio con i movimenti generati da funzioni come SmartPATH, Path Planning e Rotary Turn-Around.

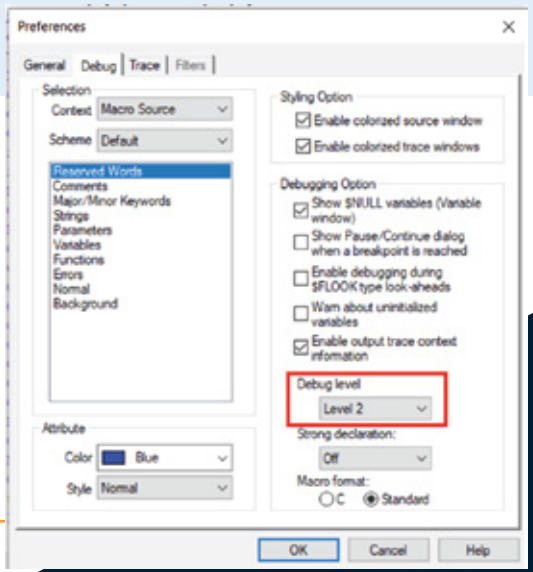
Ingresso/uscita sicura SmartPATH migliorata

Un nuovo comando SMARTP (SMARTP/SAFPOS) consente di controllare inizio e fine dei movimenti SmartPATH in corrispondenza del cambio utensile o della posizione home.
Consente di definire una geometria di contorno per l'avvicinamento sicuro al pezzo e migliora il controllo sulla compensazione lunghezza utensile durante questi movimenti.

Tracciamento dettagliato multi-livello durante il post-processo GENER

L'opzione di tracciamento multi-livello disponibile nella scheda Debug delle Preferenze di GENER ora fornisce informazioni più dettagliate per aiutare a comprendere le decisioni prese da GENER durante la fase di Post-Processing.
Impostando il livello 2 di debug, verranno visualizzate informazioni su cicli, interpolazioni circolari, filettature e look-ahead di SmartCUT.

.



Pronti a liberare il vostro potenziae di lavorazione?

Contatta oggi stesso il nostro team per richiedre una dimonstrazione gratuita di Vericut.

Vericut

Sede Legale: via Antonio Raimondi 13, 20156, Milano, Italia
Sede Operativa: viale Verdi 30, 31100, Treviso, Italia

Tel.: +39 0422 583915
FAX: +39 0422 543464
info.italia@cgtech.com

I requisiti di sistema sono soggetti a variazioni. Visitare il sito web di Vericut per informazioni aggiornate sui prodotti e sui requisiti di sistema. © Vericut 2025. Tutti i diritti sono riservati. Vericut sono marchi registrati di CGTech. Stampato in Italia