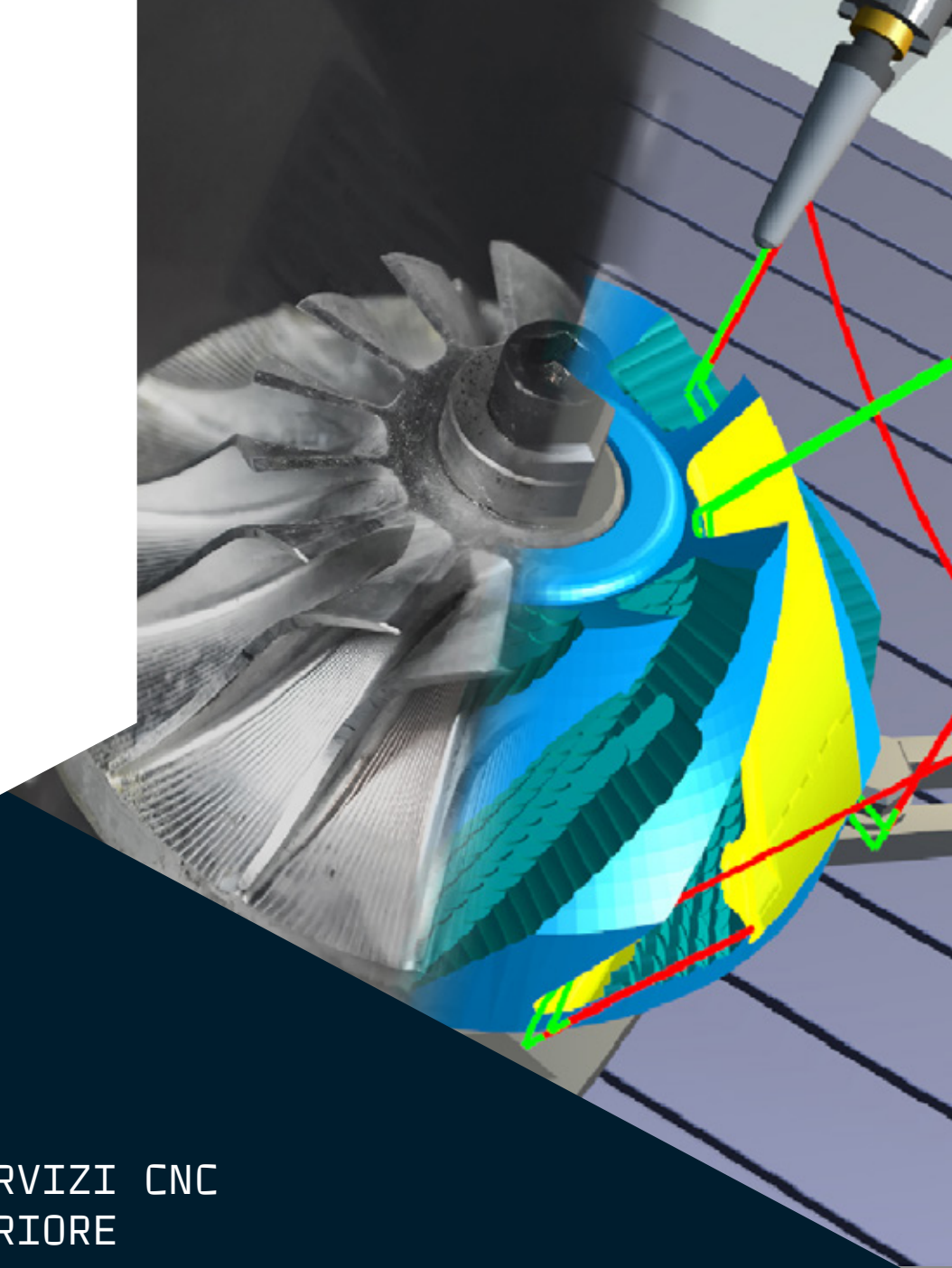




SIMULAZIONE E SERVIZI CNC
DI QUALITA' SUPERIORE

Scopri cosa ti aspetta
con i Post-processor
generati da Icam.

 Vericut

vericut.com/it-it



Visibilità e strategia del percorso utensile sono priorità assolute

Senza la possibilità di verificare cosa sta accadendo all'interno della tua macchina CNC, il rischio è quello di danneggiare gli utensili, sprecare pezzi e materiale, o peggio causare una collisione della macchina.

I prodotti Icam Post ti permettono di prevedere le operazioni future e di determinare la migliore strategia per ogni percorso utensile.

Quando la complessità della lavorazione aumenta, come nelle lavorazioni a 5 assi, alcuni percorsi utensile possono richiedere l'attivazione di funzionalità avanzate, come RTCP, piani inclinati o pre-posizionamento degli assi rotativi verso una soluzione cinematica che eviti oltrecorsa degli assi macchina.

Applicare automaticamente la strategia corretta con Icam Post riduce significativamente i tempi di programmazione eliminando iterazioni ed errori.

Come funzionano i Post-Processori Icam?

I Post-Processori Icam importano i dati del percorso utensile dal tuo sistema CAD/CAM o PLM e li convertono in G-code, utilizzabile dalla tua macchina CNC.

La maggior parte dei software CAM crea percorsi utensile in un formato generico, mentre quasi tutte le macchine CNC parlano un loro "linguaggio" specifico.

Convertendo i dati di posizione utensile generici del CAD/CAM nel G-code specifico richiesto da ogni macchina CNC, puoi generare un G-code ottimizzato per più macchine, a partire da un unico processo CAM.

Allo stesso tempo, i nostri Post-Processori sono indipendenti dal sistema CAM, il che significa che puoi produrre dei G-code specifici per la tua macchina CNC utilizzando dati di diversi sistemi CAD/CAM.

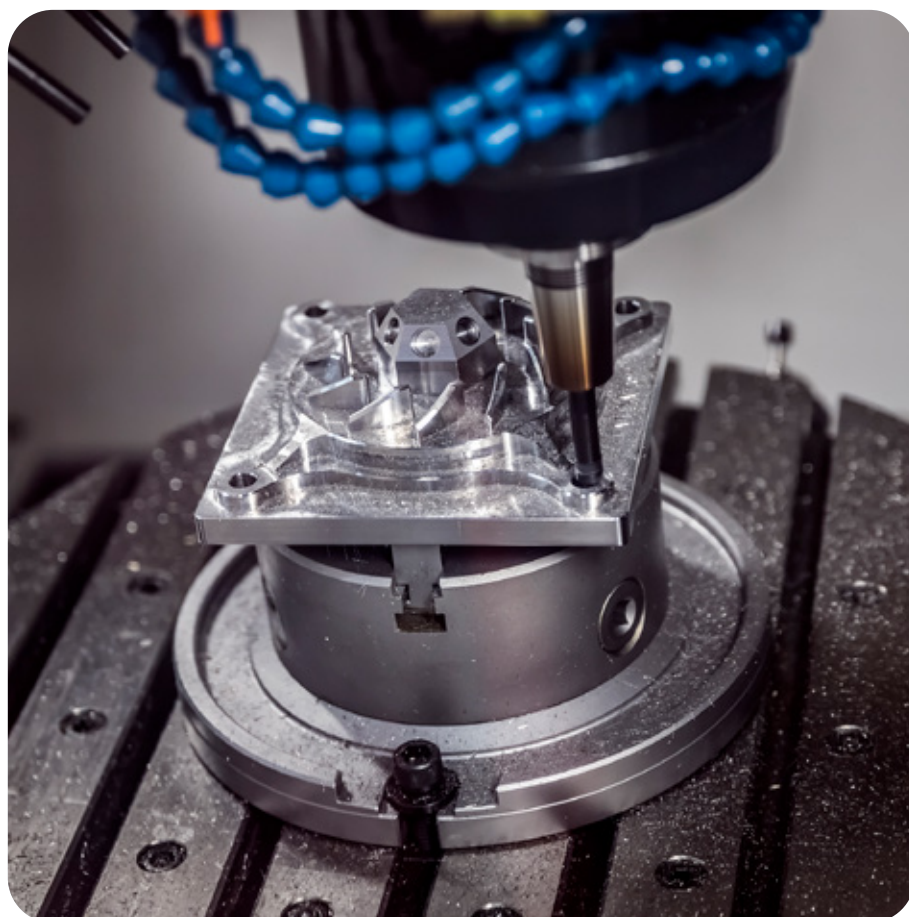
Perché scegliere i prodotti Icam Post?

Icam Post è progettato per integrarsi perfettamente nel tuo ambiente CAD/CAM/PLM esistente.

Supporta tutti i principali sistemi CAM, come CATIA, 3DExperience, Siemens NX, Mastercam, PowerMILL, CREO, HyperMill e molti altri.

Inoltre, questi prodotti sono sviluppati per integrarsi senza problemi con i principali produttori di macchine CNC al mondo, tra cui Mazak, DMG MORI, Starrag, CMS, Belotti, Parpas, OMV, Innse, MODIG, solo per citarne alcuni.

Integrarsi facilmente nei processi produttivi è solo uno dei tanti motivi per scegliere Icam Post.



Altri motivi per scegliere i prodotti Icam Post?



Ottieni una visione globale del tuo pezzo

Icam Post permette al programmatore NC di ottimizzare il lavoro senza interventi manuali, mostrando l'intero processo in tempo reale.

Utilizza processi di look-ahead per aiutare i programmatori a prendere decisioni



Rileva e corregge gli errori

Icam Post è in grado non solo di rilevare errori, collisioni e situazioni critiche nella configurazione della macchina, ma anche di correggerli.

Questo velocizza il processo e riduce la necessità di intervento manuale, una delle cause più comuni dei tempi di inattività.



Elimina oscillazioni degli assi rotativi testa e tavola

Icam Post utilizza il sistema HeadDancing Avoidance per eliminare fastidiose oscillazioni della testa e della tavola durante movimenti lungo curve composte vicine alla singolarità.



Ottimizzazione predittiva

Icam Post applica oltre 40 tipi diversi di ottimizzazione predittiva, che vanno dalla semplice pre-selezione dell'utensile, fino ad operazioni complesse come l'ottimizzazione del tempo di processo del blocco e la gestione automatica degli assi collineari.



Collega i percorsi utensile in modo sicuro ed efficiente

Quando usato in congiunzione con la simulazione di rimozione materiale, il modulo Icam Virtual Machine™ e l'opzione SmartPATH™, il Post-Processore Icam può generare automaticamente movimenti rapidi o ad alta velocità sicuri ed efficienti, di collegamento tra i percorsi utensile di taglio.



Utilizza al meglio la corsa di ogni asse

I Post-Processori Icam utilizzano al meglio la corsa degli assi rotativi della macchina, anche a 6 assi, riavvolgendo l'asse prima del taglio, evitando così ritrazioni, inversioni e approcci non necessari.

Possono anche utilizzare automaticamente un asse collineare per aumentare i limiti massimi di corsa.

Icam Post e Vericut Machine Configurations (VMCs)

Associare Icam Post a una Vericut Machine Configuration (VMC) permette di creare un gemello digitale perfetto della macchina CNC.

Le VMC vengono utilizzate per configurare e testare i post-processor e per simulare l'output dei post-processor.

Acquistando un Post-Processore e una VMC insieme, l'integrazione e l'implementazione risultano ancora più semplici.

Questo si traduce in tempi di lavorazione più rapidi, consegne più veloci dei pezzi e una riduzione dei costi per il cliente: una vittoria per tutti.



Vuoi scoprire cosa ti aspetta con i nostri Post-Processori?

Contatta il nostro team per richiedere un preventivo o prenotare una dimostrazione gratuita!

www.vericut.com/it-it



Sede Legale: via Antonio Raimondi 13, 20156, Milano, Italia
Sede Operativa: viale Verdi 30, 31100, Treviso, Italia

Tel.: +39 0422 583915
FAX: +39 0422 543464
info.italia@cgtech.com

I requisiti di sistema sono soggetti a variazioni. Visitare il sito web di Vericut per informazioni aggiornate sui prodotti e sui requisiti di sistema. © Vericut 2025. Tutti i diritti sono riservati. Vericut sono marchi registrati di CGTech. Stampato in Italia

vericut.com/it-it